

NS形継手用栓仕様書 (NF—10)

1. **適用範囲** この仕様書は、JWWA G 113 及び JWWA G 114 のNS形ダクタイル鋳鉄管に用いるNS形継手用栓について規定する。
2. **引用規格** 次に掲げる規格は、この仕様書に引用されることによって、この仕様書の規定の一部を構成する。これらの規格は、その最新版を適用する。

JWWA G 113	水道用ダクタイル鋳鉄管
JWWA G 114	水道用ダクタイル鋳鉄管異形管
KIS A 130	合金ボルト・ナット仕様書
3. **構造** NS形継手用栓の構造は、付図に示すとおり本体、固定板A、固定板B、ボルト・ナット及び空気抜き用ボルトからなる。
4. **形状、寸法及びその許容差** NS形継手用栓の形状、寸法及びその許容差は、付図による。また形状及び寸法の検査は、JWWA G 114 による。

なお本体には、空気抜き用ボルトのシールリング接触部に加工を施しても良い。
5. **材料、機械的性質、黒鉛球状化率及び酸化被膜処理** NS形継手用栓の材料、機械的性質、黒鉛球状化率及び酸化被膜処理は、次による。
 - 5.1 本体、固定板A及び固定板Bの材料、機械的性質及び黒鉛球状化率は、JWWA G 114 による。
 - 5.2 ボルト・ナットの材料、機械的性質及び酸化被膜処理は、KIS A 130 による。
 - 5.3 空気抜き用ボルトの材料は、JWWA G 114 による。
6. **浸出性及び水密性** NS形継手用栓の浸出性及び水密性は、JWWA G 114 による。
7. **塗装及び外観** NS形継手用栓の塗装及び外観は、次による。
 - 7.1 本体、固定板A及び固定板Bの塗装及び外観は、JWWA G 114 による。なお、内面塗装はエポキシ樹脂粉体塗装を行う。
 - 7.2 ボルト・ナットの塗装及び外観は、KIS A 130 による。
8. **試験及び検査** NS形継手用栓の試験及び検査は、次による。
 - 8.1 本体、固定板A及び固定板Bの試験及び検査は、JWWA G 114 による。
 - 8.2 ボルト・ナットの試験は、KIS A 130 による
9. **表示** NS形継手用栓には、見やすい場所に、次の事項を鋳出し、打刻などで表示する。
 - a) トの記号
 - b) ・の記号
 - c) 種類の記号 (DF)
 - d) 製造年 (西暦の下2けた)
 - e) 製造業社名又はその略号
 - f) 呼び径